

別冊

FM fan

FMリスナーのための
オーディオ情報誌

Autumn
no. 11 1979

自作特集

銘器 タンノイ・オートグラフに挑戦!!

- やさしく出来るジャンボとミニのスピーカー
- ピーカーレベル・メーター
- バラボックス
- キャリブレーター
- ヘッドホン分配器
- 簡易マイク・ミキサー

◎エルカセット追跡レポート ◎ヘッドホン内外30機種テスト

最新メインアンプ・フルテスト その1 長岡鉄男



特集 自作派見参

バカのひとつは人マネです 人呼んで「恐怖のハゲワシ」

高城重利 8
長岡鉄男氏

やつてますね!「自作機見児」

●佐野弘文さん 22
●進藤紀文さん 22
●南 裕司さん 26
●白川透信さん 28

特集 すばらしいハンディクラフトの世界

編集室 長岡鉄男 39

銘器タンノイ・オートグラフに挑戦

音楽室 長岡鉄男 55

ジャンボ、チビクロ、バスレフ二題
あると便利な小物の自作二点

●新井和也(「ラボンナス」) 石田義之 61
エア・チエック関連機器の製作 (「クレーンマスター」) 飯島 敏 68

オーディオ・テスト・シリーズ

音楽室 長岡鉄男 14

最新ブリティッシュアンプ・ラル テスト(その1)

長岡鉄男 119

ヘッドホン10種類の性能比較
エルカセット追跡レポート

●山本義之 75
●南 裕司 88

アメリカ

音楽室 井上 勉 103

フランス

音楽室 吉田忠明 112

●吉田レコード評議会 ブラチニの話とプロの論述
オーディオ・カタログ集 音楽室編の新たなブリティッシュ70機種のプロファイル

●山本義之 75
●南 裕司 88

秋の香り 茶葉の味 チェコスロ伐キア音楽祭とその音楽家たち

●山本義之 75
●南 裕司 88

オペラ幻視考

音楽室 黒田泰一 187

対談 舞台劇としてのオペラを語る 伊藤京子 佐々木行穂 191

●山本義之 75
●南 裕司 88

●オーディオ・マニアのためのアシッド・クラシックス
ベスト・サウンド・クラシックズ
名曲ものがたり ワーグナー・新古典主義 ベルリンの指揮

●山本義之 75
●南 裕司 88

ビートルズ完全ディスクグラフィー

音楽室 片岡義男 226

できることならヘルプ・ミー
音楽室編 ピーター・五大癡覺に便

●山本義之 75
●南 裕司 88

モントル・インター・ショナル・フェスティバル
ブルーノート・レコード

●山本義之 75
●南 裕司 88

ビートルズもいける! この秋はラジオを聴こう
音楽室編 ピーター・五大癡覺に便

●山本義之 75
●南 裕司 88

グラス博士に勇氣なさんか PART III
音楽室編 ピーター・五大癡覺に便

●山本義之 75
●南 裕司 88

●一枚のレコード 激烈の出会いを呼ぶレコード
音楽室編 ピーター・五大癡覺に便

●山本義之 75
●南 裕司 88

グラス博士に勇氣なさんか PART III
音楽室編 ピーター・五大癡覺に便

●山本義之 75
●南 裕司 88カシマーネ
ラテン タンゴ

音楽室編 ラテン

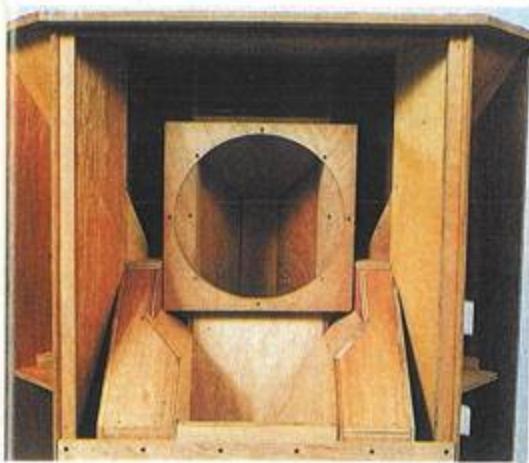
神秘のヴェールに包まれた銘器

齐藤宏嗣

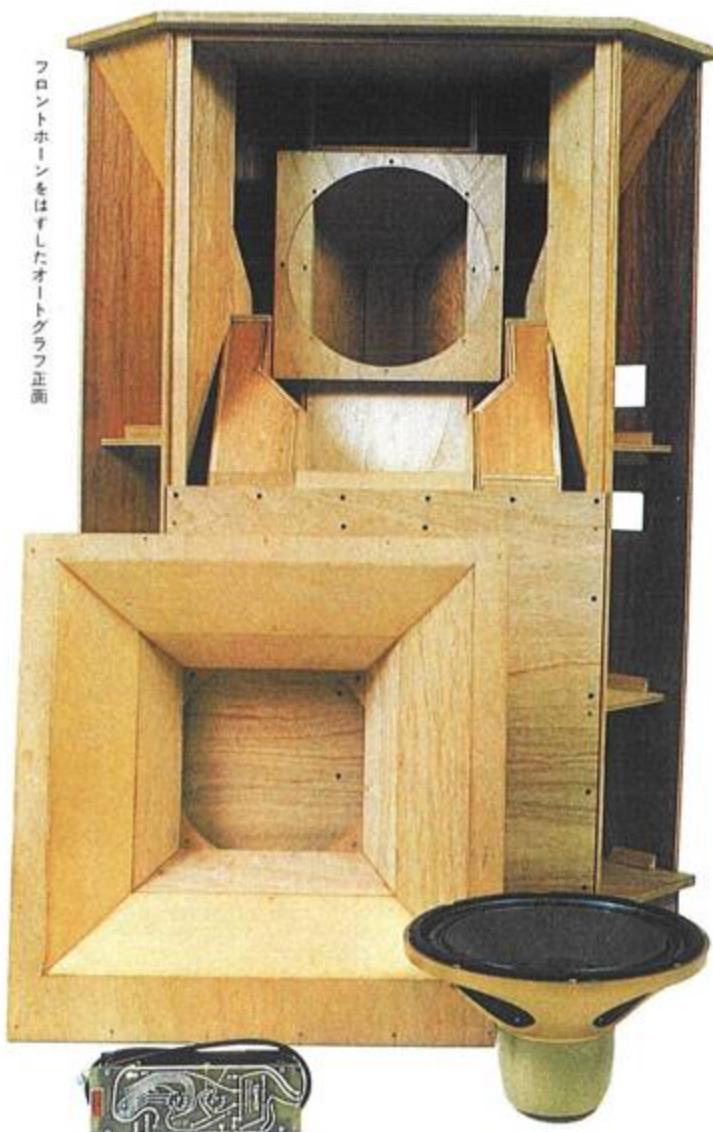
タンノイ・オートグラフに挑戦!!

オーディオにすこしても興味のある人なら
英國タンノイ社を知らないはずはないだろう。

今回の「タンノイ・オートグラフに挑戦」
は、このタンノイ社の創始者、ガイ・R・フ
ァウンテン氏が自ら設計し、作者直筆の。
という意味のオートグラフと名付けた。同社
の最高級システムを自作してみようという企
画である。幸い日本総代理店のTEAC社と、
その協力工場の進工倉のご好意により、この
神秘のヴェールに包まれた銘器を解明する。



フロントホーンをはずしたオートグラフ正面



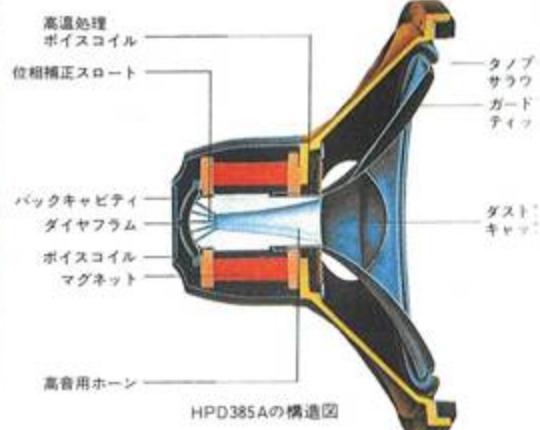
完成したオートグラフエンクロージュアとHPD385A



側面からみたオートグラフ



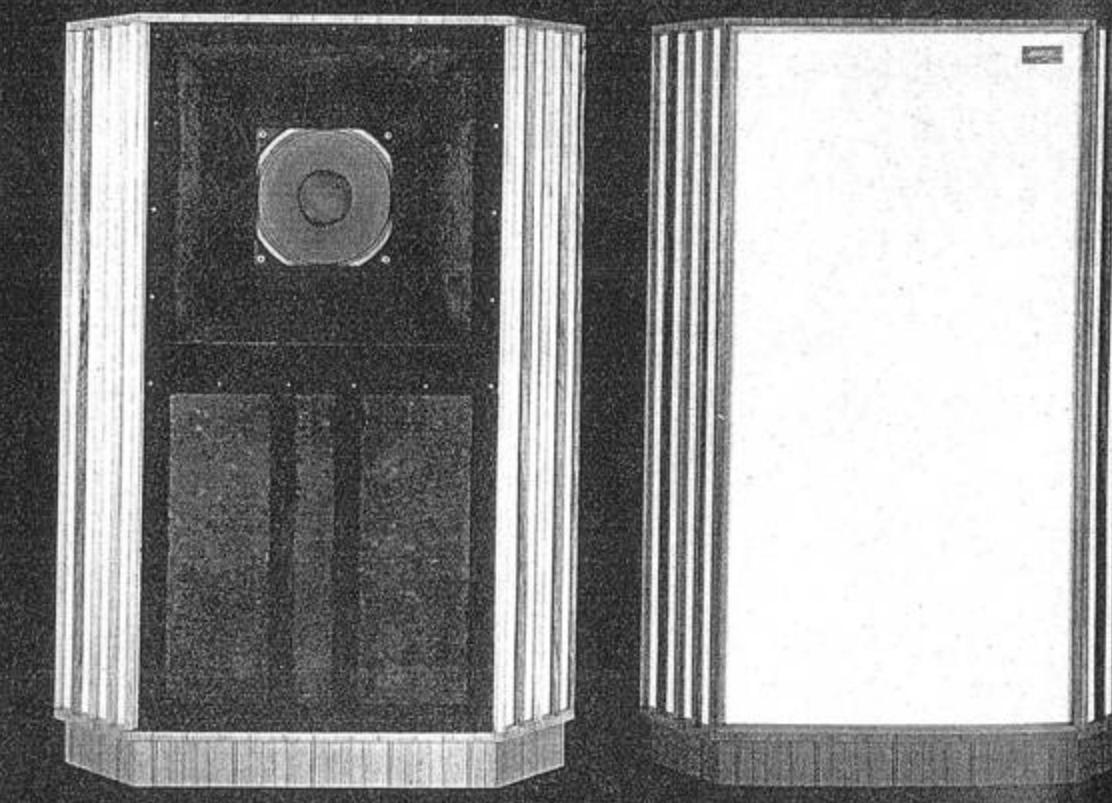
HPD385A最大の特徴
ガードアコースティックコーンの取り付け作業



HPD385Aの構造図

神秘のヴェールに包まれた
金型・タンク・オートグラフに挑戦

解説編●齊藤宏嗣
製作編●編集部



★タンノイに挑戦しよう

オーディオにすこしても興味ある人は、タンノイの名前を知らないはずはないだろう。英国の国営放送局の正式モニターとして、オーディオと共に長い歴史を歩んでいる、英國タンノイ社は、いかにもヨーロッパ的な、意味な存在ではあるが、プロフェッショナル及び高級ファンの間で、常に高く評価されるいるシステムである。今回の企画は、タンノイ

社の最高級モデル「オートグラフ」を、手づくりで征服してみようというアマチュアリズムに満ちたものである。

オートグラフを自作するということは、口では簡単であるが、複雑なエンクロージュアは、その構造すら今までにまぼろしの銘器として、解説されたことがない。今回の企画は、TEAC社、進工舎のご好意により、かなり精度の高いものが製作されたようだ。

製作記事は編集サイドでまとめられたので、ここではタンノイのオートグラフについて、その内容、及び性格を掌握してみよう。

★タンノイとオートグラフ

タンノイのスピーカーシステムは、他社の技術志向とは異なり、大変にユニークな点が多い。たとえば、独特のコアキシヤル・ドライバを基本としているが、ウーファーの口径により、25cm、30cm、38cmの三種類にドライバユニットを限っている。ドライバユニットが三個ということで、スピーカーシス

が、タンノイ社では、ひとつドライバユニットを使っていても、傾向の速った音を創り出す技術を持っている。この辺が、スピーカーづくりに長いキャリアを持つ、タンノイ社のチャームポイントのひとつであろう。例えば38cm口径のドライバユニットは、現行品ではタンノイのHPD385Aであるが、このユニットを使っていても、今回のテーマになっているオートグラフ、それに、GRFといったバリエーションが存在する。

もちろん両者は、感覚的に異なるものであり、他のユニットについても、いろいろなバリエーションが考えられている。ひとつドライバユニットから、異なる音を創る方法、この辺の解説も今回の本稿のテーマでもある。

今回のテーマとしてとりあげたタンノイのオートグラフは、ガイ・R・ファウンテン氏が設計したスピーカーシステムで、オートグラフとは、『作者直筆』という意味があるそうだ。つまり、創始者自ら創りあげた最高級

のスピーカーシステムとして、自他とも認めている作品といえよう。オートグラフは、部屋のコーナーにセッティングするように、三角形の背面が三角形にカットされた、エンクロージュアで、コーナー型となっている。このタイプは、グッドマンなど、イギリス系のスピーカーシステムが全盛期にあつた頃、盛んに採用されたものであり、わが国のリスニングルームでは、適切なコーナーを見出しにくいということで、多少人気が出なかつたこともあるが、ヨーロッパのスピーカーシステムとしても、二種類と考えられる。

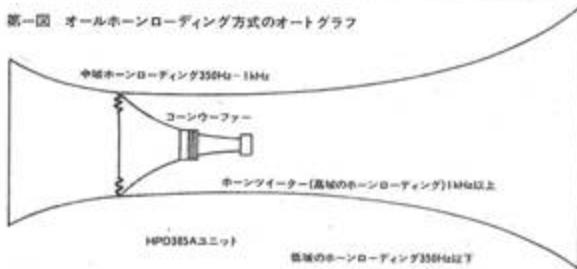
ムを語る時、忘れられないタイプともいえよう。

このオートグラフは、ホーンローディングによるスピーカーシステムであるが、例えば密閉型、バスレフ型などのエンクロージュアを作成した場合でも、三角形の形状を持つコーン型のエンクロージュアは、エンクロージュア内部に、スタンディングウェーブ（定在波）が立ちにくく、音響学的にも大変すぐれくなっているオートグラフ、それに、GRFといった性格をそなえている。

タンノイのオートグラフを実際に見たことのない人のために、そのデータをあげると、高さ1.5m、重量がなんと100kgといつた超大型システムである。編集サイドから、オートグラフを、自作する記事を企画するということを聞いた時、あまりの壮大な着想に、思わず驚かされたものである。オートグラフをドライブするタンノイのHPD385Aユニットは、アルテックの604-8Gなどと並び称されるコアキシヤルタイプの2ウエイ方式である。

別図のドライバユニットの断面図（カラーリー33P参照）が示すように、大口径ウーファーの軸上に、ツイーターのホーンを独立して設けた二重構造であり、ウーファーとツイーターをバッフルボードに別にとりつける一般型に比べて位相面、及び音源の集中性などがすぐれている。よく比較されるアルテックの604-8Gは、ツイーターのホーンが、ウーファーの開口部付近までのび、マルチセラータイプであるが、タンノイのHPD385Aは、高音用のホーンがウーファーのボイ

第一図 オールホーンローディング方式のオートグラフ



周波数は 1 kHz となっているが、ダイバイディングネットワークには、二つのツマミがある。ひとつは、一般的のレベルコントロールのようにクロスオーバー以上を、同じ割合で上下させるエナージーコントロール。もう一つは 5 kHz 以上を上下させるロールオフ・コントロールである。この両者の組み合わせによって、リスニングルームのアコースティックに、より適合したレスポンスが得られるのである。

★オートグラフの原理と構造

オートグラフの、ドライバユニットは、コーン型のウーファーと、ホーン型のツイーターから成っているが、オートグラフのエンクロージュアを含めて考えてみると、いささか様子が違う。スピーカーシステムのエンクロージュアには、密閉型（エアタイト型）、小型密閉型（アコースティックサスペンション型）、バスレフ型（位相反転型）、ホーン型などがある。

オートグラフの構成を原理的に調べてみると、第一図のよう、高音、中音、低音とあらゆる帯域に、ホーンローディングがかけられていることがわかる。つまり、ドライバ

長としてウーファーのコーンのカーブを利用していている点にあり、聴感的に高域と中域、低域とのなめらかなつながりの秘密ともなっている。

このドライバユニットのクロスオーバー

周波数は 1 kHz となっているが、ダイバイディングネットワークには、二つのツマミがある。ひとつは、一般的のレベルコントロールの

ローディングとしての $350\text{--}1\text{ kHz}$ の中域ホーンローディング。それからドライバ背面の 350 Hz 以下のホーンローディングの三種類のロードがかかっている。

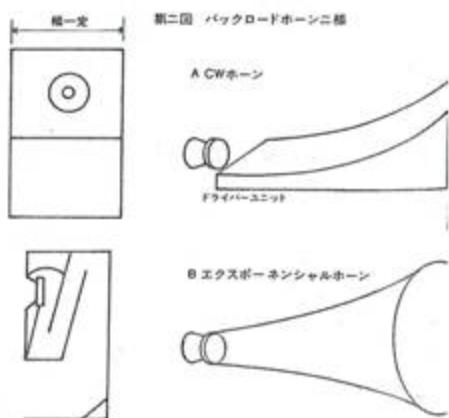
つまりオートグラフは、オールホーンロー

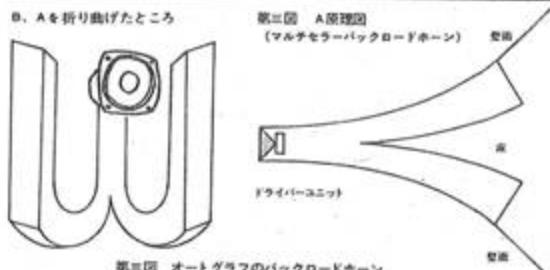
ディングによる、3ウエイ方式と呼んでも過言ではないわけだ。ホーンローディングは、他のユニット構造、つまりコーン型、ドーム型に比べて、過渡特性が著しく向上し、歯切れがよく、そしてスケールの大きい聴感特性が得られ、高級スピーカーシステムの大半が採用している方式である。特に、再生音の分離、それからステレオフォニックによる定位性を重視するモニターシステムにおいて、ホ

ーンローディングのもつ役割は、高く評価されている。しかし一部のモニタースピーカーを除いて、大半のプロ用システムでも、低域にローディングをかけるところまでには至っていない。その点、オートグラフの低域ホーンローディング方式は、注目してよいだろう。

オートグラフでは、高域及び中域は、フロントローディング方式が採用されているが、低域については、バッククロードホーン方式、すなわち、バッククロードホーンタイプとなっている。一般のバッククロードホーンは、第二回AのCWタイプ、つまりコンスタントワイヤホーンが常識的となっている。おなじみのCWホーンは、エンクロージュアとして、長方形にまとめるために都合のよい形状であり、前方から見たホーンの幅は常に一

第二回 バックロードホーン二種

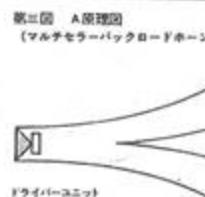




第三回 オートグラフのバックロードホーン

三回Aは、オートグラフの基本的なバックロードホーンを示したものである。

開口部が壁面と床で覆われていることがわかると理解していただけると思う。いわゆる



第三回 オートグラフのバックロードホーン

イメージホーンとしての性格である。さらに壁面の効果を考えると同時に、構造的な面からより合理的な構造を考え、先端が二つに割れたマルチセラータイプのバックロードホーンとなっている点に注目していただきたい。

第三回のAでは、ドライバーユニットがまったく反対側を向いているが、この図面を上方に折り曲げた構造が第三回Bであり、オートグラフの基本的な形状となっている。

二つの壁面と、床で三方を覆われたコーナーに、セッティングすることを考え、開口部を二つに分割したセラータイプを採用した点、設計者のファンデン氏の並々ならぬ奇才がうかがえる。つまり、オートグラフの方式を説明すると、オールホーンローディングによる、3ウエイタイプのスピーカーシステムであり、ツイーター及び中域はフロントローディング、低域はセラータイプのバックロードイメージホーン方式となってくる。

第三回Bは、簡略化したオートグラフのセラータイプのバックロードホーンであるが、実際のオートグラフでは、さらに一段折り曲がった部分もあり、構造的に、複雑になり、かつ、それらの図面が正式に公表されていないことも、容易に理解されよう。

事実、組み立てられたオートグラフの、組み立て図を製作しようとも考えたが、たとえ

図面化が可能であっても、読者諸氏が構造的

に理解出来ないものとなることは明らかであろう。

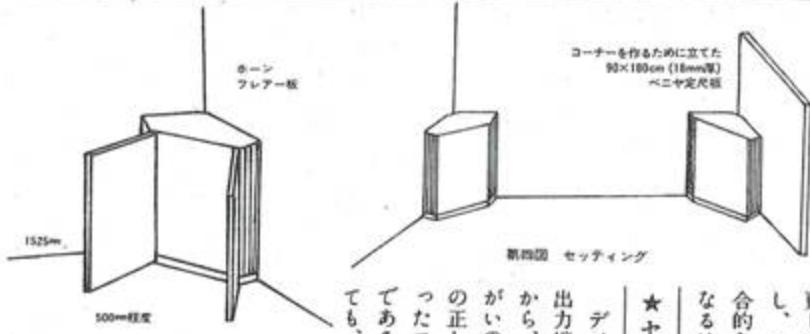
★製作上のポイント

今回の製作は、オートグラフのオリジナルを忠実にコピーしたものである。まず材料で問題になることがあるが、本場の英國の材料と、われわれが入手出来る国産材との違いがどうになっているかということである。このへん、タンノイ社のスピーカーシステムを正式に販売しているTEAC社でも、同社から正式認証を得た国産エンクロージュアを採用していることでもあるし、素材による音質のちがいは、オートグラフのよう複雑な構造を持つた、バックロードホーンタイプでは、さほど問題にならないのではないだろうか、このへんは、あくまで経験的なものであり、専門家諸氏の意見とはいく違うかもしれないが、少なくとも、複雑な構造と、合理的な設計により、かなり補強効果が考えられているので、あまり神経質にならなくてよいのではないか。

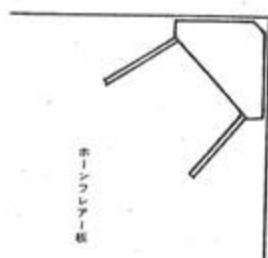
次に接着方法であるが、ホーンの接着面に木工ボンドをタップリと塗り込み、木ネジ、もしくは釘で固定することが望ましい。普通、一般に使用されている釘は、ボンドが乾燥するまでに浮き上がるがあり、可能であれば、木ネジで、ボンドが乾燥するまで締め、乾燥したら木ネジを取り去るという方法もある。ホーンでは空気モレがあると、ローディングが正しくかからず、カットオフ周波数なども、かなり乱されることになるから、スキ間ができるないように十分注意したい。スキ間ができた場合には、木工ボンドを流し込むか、油粘土、あるいは自動車用のパテで埋めておくことが大切だ。オートグラフの場合には、複雑な構造ゆえに、組み立て手順を間違える

非常にこみいった構造のため、補強効果を併用しているように思われるが、部分的に明

らかに共振するところも見受けられる。よく、デッドニングで海外のオリジナルのエンクロージュアを鳴き止めるマニアがいるが、設計意図として、多少ホーンを鳴らすということも考える場合もあり、なるべくオリジナルを見る限り、三角の補強材が多数見受けられるが、特別なデッドニングはみとめられなかつた。材料としては、国産の第一種の良質なベニヤ合板で十分と思われる。製作上問題になる点は、ある角度をもつて、カットしている部分であり、またそのようなケースが非常に多い。しかし、経験によれば、カンナなどの道具で、かなりシビアな角度まで、カットアンドトライで切り出すことが、可能であり、むしろ製作者の情熱こそ重要なポイントである。



B ホーン効果を増しカットオフを伸ばす工夫



第四図 セッティング

★セッティング
ホーン鳴りが心配な場合には、コーナーの壁面につく両側板、及びドライバユニット下方の前面板（この部分で、セラーの分歧が始まる）の二箇所は12mmから18mmへ寸法を更しても、画面のままで不都合はない。ただし、この部分の板厚を増すことによって、総合的な音調はオリジナルとは異なったものになるはずである。

間などできないことをみたあと、接着・固定にかかるといったような、慎重な態度が必要である。

ホーン鳴りが心配な場合には、コーナーの壁面につく両側板、及びドライバユニット下方の前面板（この部分で、セラーの分歧が始まる）の二箇所は12mmから18mmへ寸法を更しても、画面のままで不都合はない。ただし、この部分の板厚を増すことによって、総合的な音調はオリジナルとは異なったものになるはずである。

デバイバイディングネットワーク、および出力端子の取り付け方法はかなり複雑になるから、十分に組み立て工程を参照して、まちがいのないようにしたい。このオートグラフの正しい使い方としては、二方に壁面を背負ったコーナーにセッティングするのがベストである。しかし、コーナーを片側は確保できても、他方に確保出来ない場合は、第四図に示すように、フレームの高さは、エンクロージュアの高さに等しくするが、幅は50cm程度にしておいた方がよい。あまり長くすると、中域及び高域の指向性を乱し、さらに乱反射をおこすことになるから危険である。このホーンの延長用フレームは、デッドなりスニングルームにおいて、特に効果をあげるものであり、このフレームによって、コーナーにセットした場合のイメージホーンとしての効果を、より高めることが出来る。

フロントロードティングホーンにくらべて、バックロードティングホーンは、セッティングがむずかしいといわれる。つまり、セッティングによつて、イメージホーンとしての効果に、大きな差が出てくるからである。その点、各自のリスニングルームのアコースティックコンディションをみきわめて、最もホーン理論にかなつた位置にセットし、チューニングすることを心がけたい。

（編集部から） 次号で、このオートグラフ自作の候間点にお答えする予定です。またこんごもこうした銘器自作シリーズを続ける予定ですので、質問、希望など、どしどしあり下さい。

ホーンのカットオフ、およびロードティングをさらに伸ばすことが出来るかもしれない。

第四図のBは、ホーンの効果をさらに高め、一般に50Hz付近といわれている低域のカットオフ周波数をさらに延長するための、フレームを追加するアイデアである。フレーム板は必ずしも、スピーカー本体に固定することなく、なるべくスキ間のないようセッティングすればよい。また、壁とフレーム板との開き角度を適当に加減すれば、いろいろと面白い効果がある。フレーム板の高さは、エンクロージュアの高さに等しくするが、幅は50cm程度にしておいた方がよい。あまり長くすると、中域及び高域の指向性を乱し、さらに乱反射をおこすことになるから危険である。このホーンの延長用フレームは、デッドなりスニングルームにおいて、特に効果をあげるものであり、このフレームによって、コーナーにセットした場合のイメージホーンとしての効果を、より高めることが出来る。

オートグラフに挑戦される読者は、ぜひ、新しいタイプのドライバユニットを求めていただきたい。

域の能率が向上し、ツイーター、スコーカー、エネルギーが負けることがある。しかしオートグラフでは、高域はいうに及ばず、中域に対しても、ホーンのロードをかけているので、一般的の、バックロードホーンタイプのエンクロージュアに、フルレンジユニットを収めた時のように、低域だけエネルギーが上昇し、ツイーターを加えないとバランスがとれないということはない。このへんが、オートグラフの設計者であるファウントン氏の実に巧みな、そしてトランジスターアンプとして完成度の高いシステムを作り上げたポイントにもなっている。またオートグラフが、タンノイの名を不朽のものとし、デビュー以来すでに長い時間が経過しているが、いまだに最高級モデルとして高く評価されているゆえんである。

なおタンノイは最近、ドライバユニットが改造され、耐許容入力、直線性、能率、周波数特性などあらゆる点で、グレードがあがっている。

オートグラフに挑戦される読者は、ぜひ、新しいタイプのドライバユニットを求めていただきたい。

タンノイ・オートグラフ に挑戦!!

製作編 編集部

製作の前に

- (1) 合板は、18mmと12mmの二種類。天板と底板は18mm、他はほとんど12mmを使用。
 - (2) 接着は、木工ボンドと木ネジで止め。釘でも良いが、組み上がった時の強度が弱いようだ。
 - (3) 合板の切断面は直角ということはまずなく、斜めカットが多い。圓面の寸法もあり参考にならない。一個一個現物に合わせてカッタで仕上げるしかない。
 - (4) 自作される方は、本記事を良く読んで、改めて自分自身で木取りをした方がよいと思う。一応寸法ははいつているが、あくまで現物の寸法で、組み立て中も、かなりカッタで修正した。要はオートグラフのエンクロージュアは、バソクロード型マルチセラーホーンであるということを念頭におけば、多少の寸法のちがい、組み立て方のちがいは問題にはならない。
- では、オートグラフを次の五つのプロックに分け、製作手順を進めよう。
- A・バソクロードホーン骨組
 - B・スピーカーバッフル板
 - C・フロントロードホーン
 - D・バックロードホーン外回り
 - E・ハカラマ
- (P.53) P.54の木取り図を参照のこと。

やあ! しんどかった。まず編集会議で「タンノイのオートグラフを作ろう」といって、バカと思われ、TEAC社と進工舎にお話しした時、何度も「本当にやるんですか」と念をおされた。「図面を貸してくれれば、われわれでベニヤ板から木取りして作ります」といつたら「図面ナシカありません」とケンもホロロ。ウソついてるナと思って、しつこく食いさがつて、一本分の木取りをそつくりカットしてもらって、もう一台をわれわれがデッドコピーすることになったが、実際やってみて、やっぱり図面なんか最初からないんじやないかと思った。

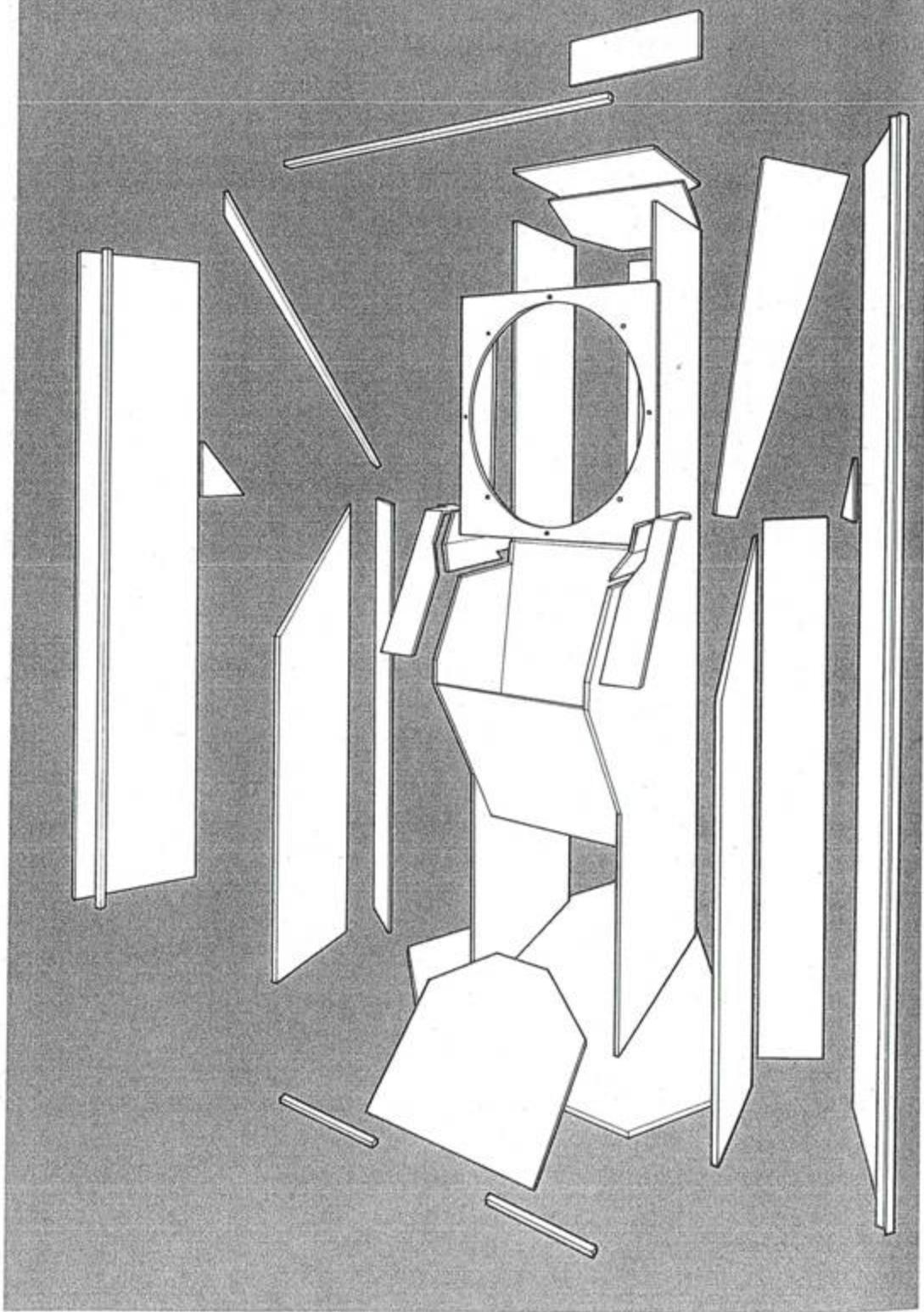
このオートグラフ、ガイ・R・ファウンテン氏が、いろいろカット・アンド・トライして気に入ったプロトタイプを造り、それを一台一台テッドコピーブーしていった感じ。登場以来十数年、名声をほしいままにしていたが、ファウンテン氏が引退、また専任技術者の老齢化もはなはだしく、ついにオリジナルは、まぼろしの銘器になってしまった。

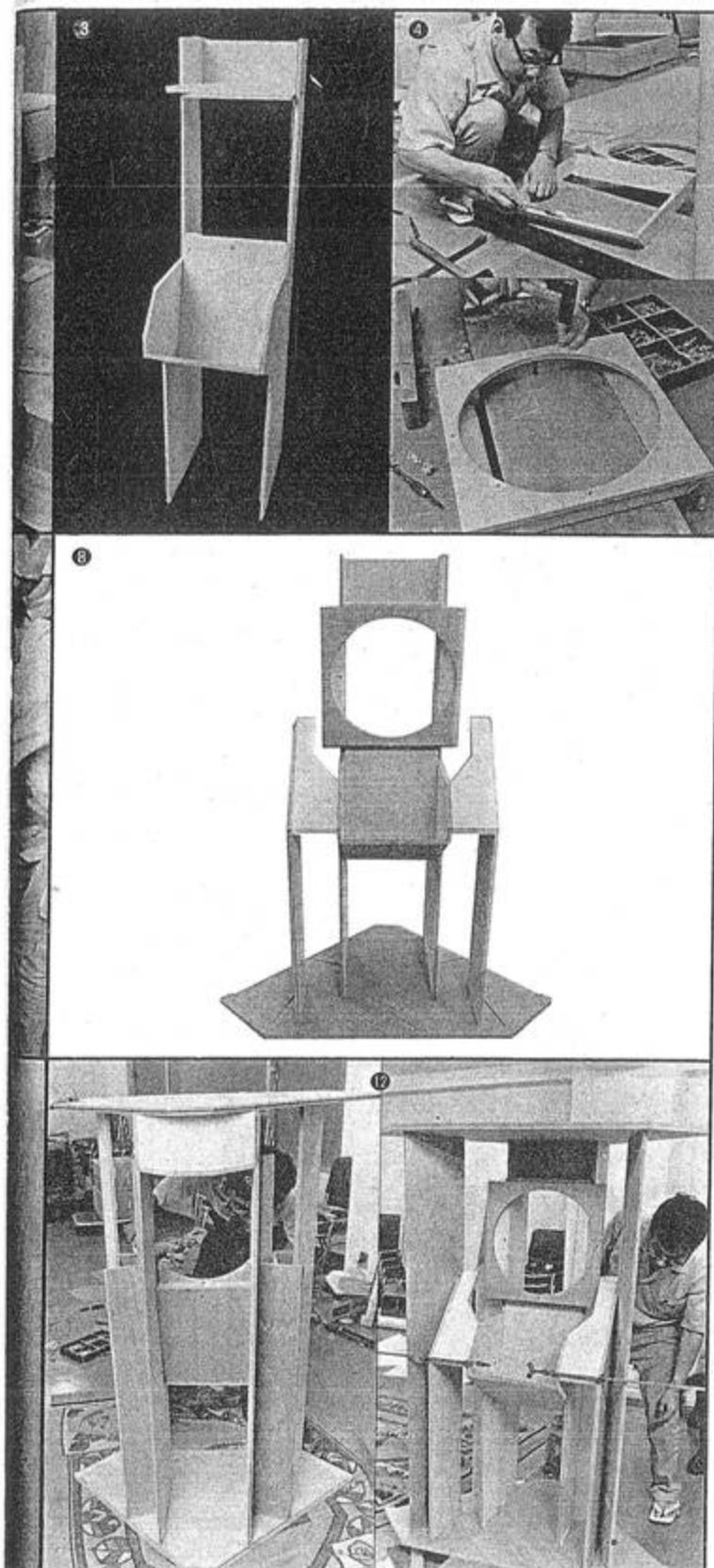
ところが最近TEAC社が、オリジナルにきわめて忠実なエンクロージュアを国産化。タンノイ社の製造ライセンスを獲得したので、別冊FMfanとしても、やってみるか? ということになつたわけである。

いざやってみると、難しいこと、難しいこと。最初の話はどこへやら、二本分カッティングしてもらって、組み立ても、素人じやとても出来ないだろうと、わざわざ進工舎から工場長自らお出まし。われわれはウーン、ナルホド、こういう仕組みになつていたのかと、もっぱら雑用係。

しかし、それ以後の苦心のかいあつて、オートグラフの自作に挑戦する読者にとって、必要欠くべからざる構造・寸法などはかなりクリアにしたつもりである。「買った方がやすい」といふながらも、もう一度挑戦したい気持ちである。しかし一台三ヶ月はかかると思う。

オートグラフ・骨組





A ハックロードホーン骨組

B スピーカーバッフル板

① A 1 の板二枚を用意、写真のように、A 2、A 3 を取り付け。A 2 の上部穴はスピーカーのコード引き出し穴。

② A 4 を A 1 の上方 120mm のところへ水平に取り付け。後方のコーナー部は A 1 の板をカシナで入念に仕上げる。

③ A 5 を、ホーン骨組上部後方に。

④ B 1、B 2、B 3 を組み立てて、スピーカー・バッフルをつくる。

B2 の板中央の溝(幅 10mm、深さ 6mm) は、スピーカー取り付けネジの逃げである。B3 は角を丸めてある方が[†]、取り付け時、後方下部にくく。オートグラフはバッフル板 B1 にスピーカー・ユニットを四本の 6mm ネジで止め、さらにフロントホーンをかぶせてまた四本のビスで固定する仕組みつまり、ユニットのフレーム全体をバッフル板と、フロントホーンで、はさむことになる。なお、バッフル板 B1 の裏側には、あらかじめ 6mm の鬼目ナットを取り付けておく。

⑤ A 1 の板二枚にそれぞれ、バッフル板取り付け板 A 6 をつける。斜めにカットしてある部分は、バッフル板の部分とピッタリ接着しなければならないから、完全に取り付ける前にカシナで修正する。

⑥ A 6 とバッフル板をしっかりとつける。

⑦ ここで出来上がったホーン骨組を底板 T 1 に、とりあえず仮止めする。写真のようにオリジナルでは、底板に溝を掘って、ホーン骨組を埋めこんでいるが[†]、アマチュアには無理。例えば、木取り T 1、T 2 を参照して、三角形の補強材(ネコ)で、ガイドをつくっておく方法もある。その場合は、当然天地の寸法が変わってくるから注意。

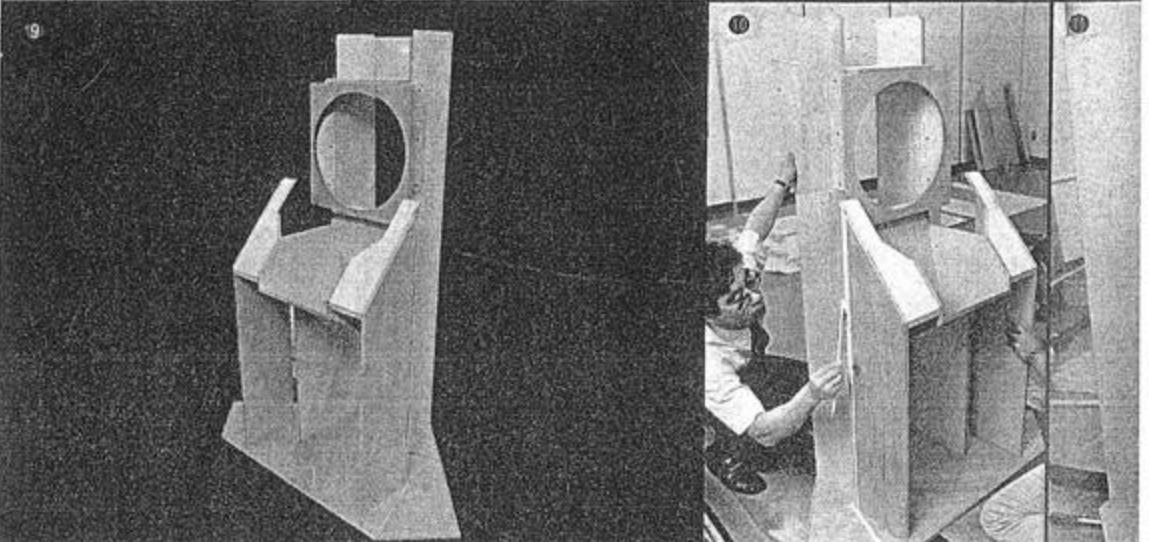
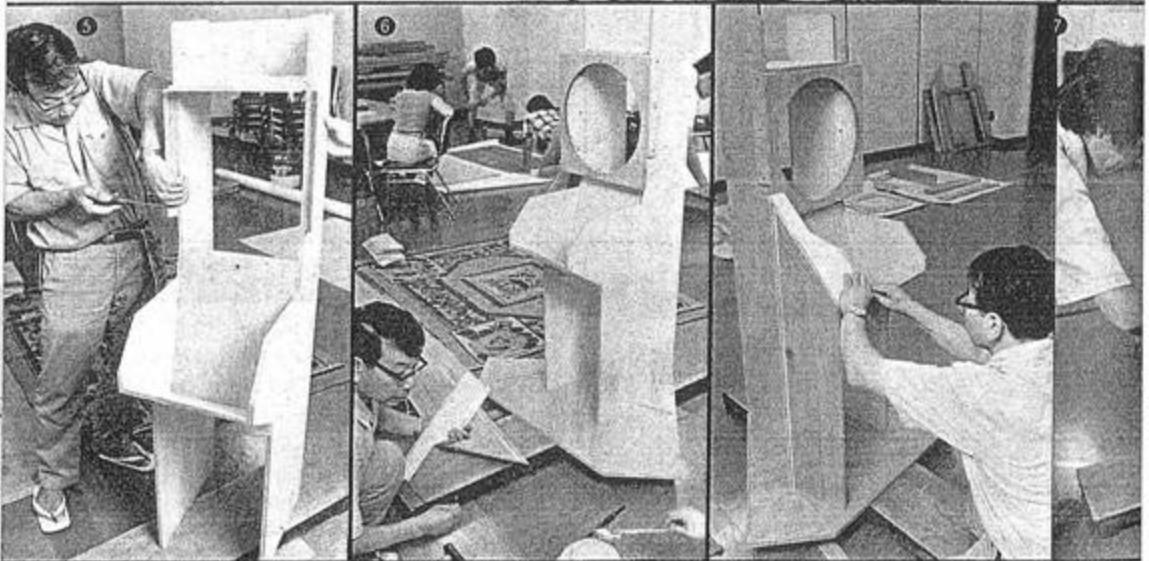
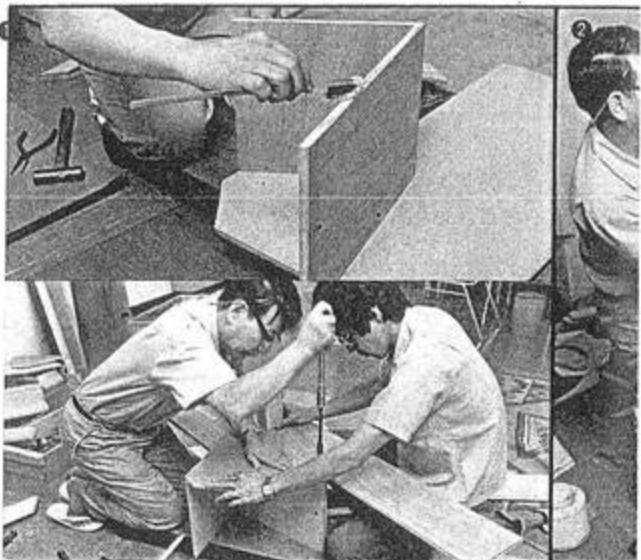
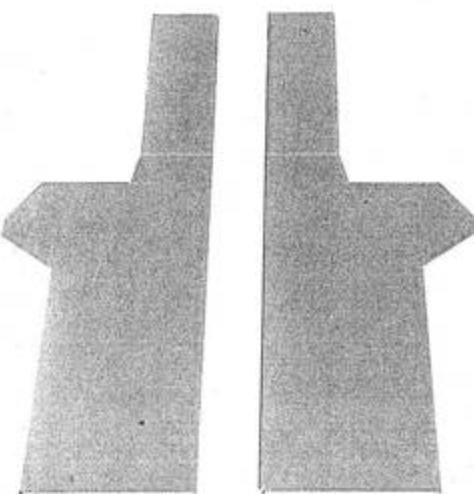
⑧ A 1 の板二枚に A 7 を左右につける。完全に乾燥するまで写真⑨のような道具を使う方法もあるが、木ネジでしっかりと止めればまず大丈夫。

⑨ A 8 の板二枚を左右それぞれに、斜めにカットしてある上方は、A 7 の A 1 側と反対に、下方は底板の所定位置に仮止め。

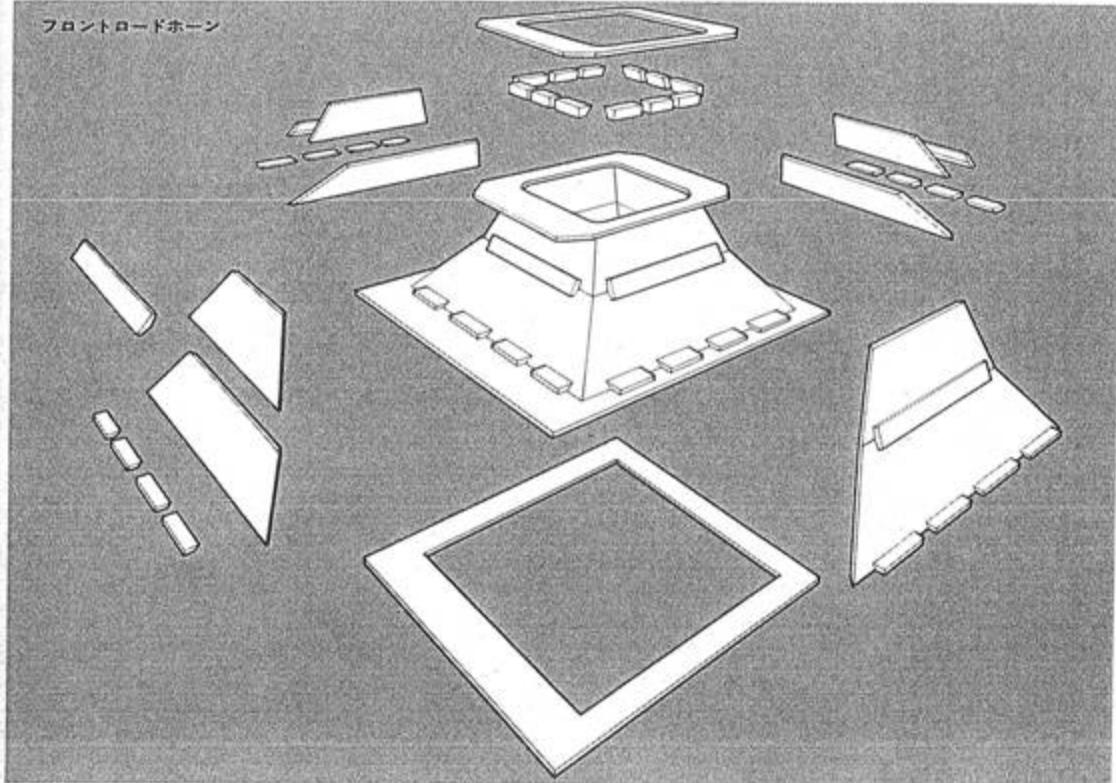
⑩ A 9 を二枚左右、所定の位置に。この板は A 1 との接着面、側板 D 1、D 2 との接着面共に、斜めカット面が難しいので、要注意。

⑪ A 10 の板二枚を左右それぞれ底板の所定位置(仮止め)と A 8 に接着。ここも A 8 との接着面はカット・アンド・トライで。

⑫ ガイドを作成しておいた天板 T 2(オリジナルは溝切り)をかぶせる。ぴったりはまるようにカシナでホーン骨組最上部を修正し、天板、底板共、ホーン骨組とボンドと木ネジでしっかりと固定する。



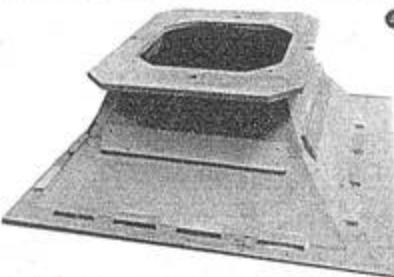
フロントロードホーン



③



④



C フロントロードホーン部

①C 1 の板を四枚組み合わせて、正方形のホーンを作る。前方が 590mm 四方、後方が 390mm 四方となる。四つの角の張り合わせは、各45度。

②①で作ったホーンの後方に、さらに、C 2 の板四枚で前方 390mm 四方、後方 290mm 四方のホーンをつくり、両者を一体化する。

③C 4 の板に出来上がったホーンを装着、この場合、C 4 の窓は 590mm 四方の正方形となっているが、前方はホーンがピタリときまるが、ホーンは後方にいくにしたがって細くなるから、 590mm 四方の窓をいきなり開けてはダメ。C 4 の裏側の窓はそれよりも小さく、カット・アンド・トライで。

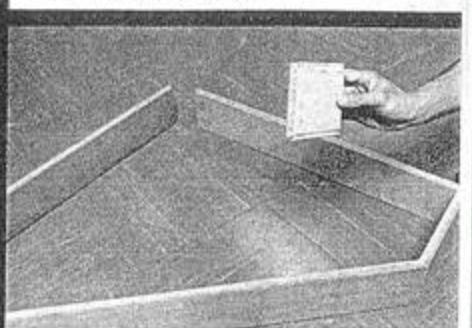
④C 5 を出来上がったフロントホーンの最後部に取りつけ。C 5 は上下方向に長い。

⑤出来上がったフロントホーンはC 6、C 7、C 8 を使って、入念に補強する。

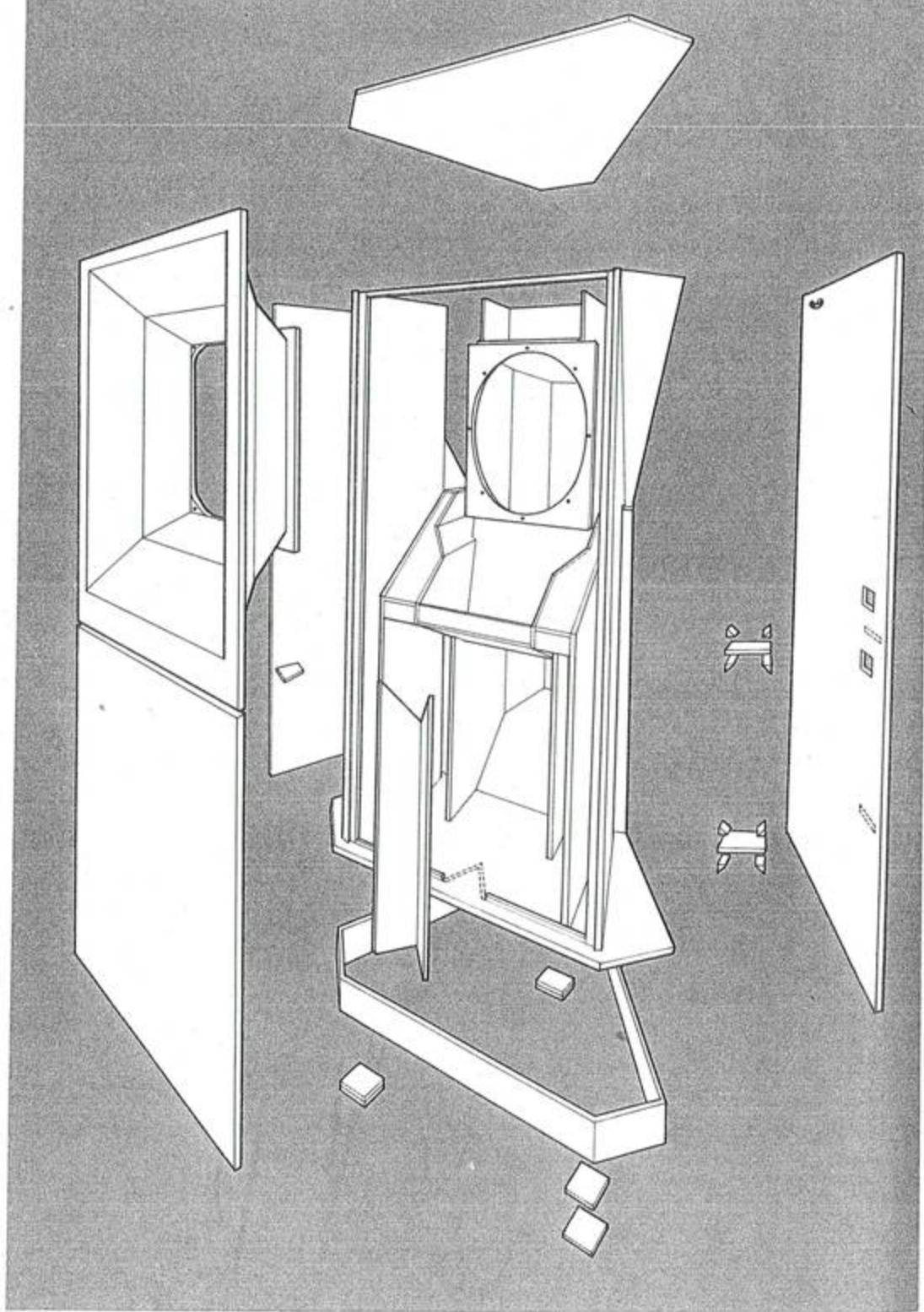
E ハカマ

①E 1、E 2、E 3、E 4 を組み合わせる。オリジナルでは、この変形六角形のカドは全て、写真のように埋め木をして強度をだしているが、われわれには手に負えそうもない。

②底板にとり付け。なお木取りのE 5 はキヤスター台。



オートグラフ 構造



D 金クロードホーン 外回り

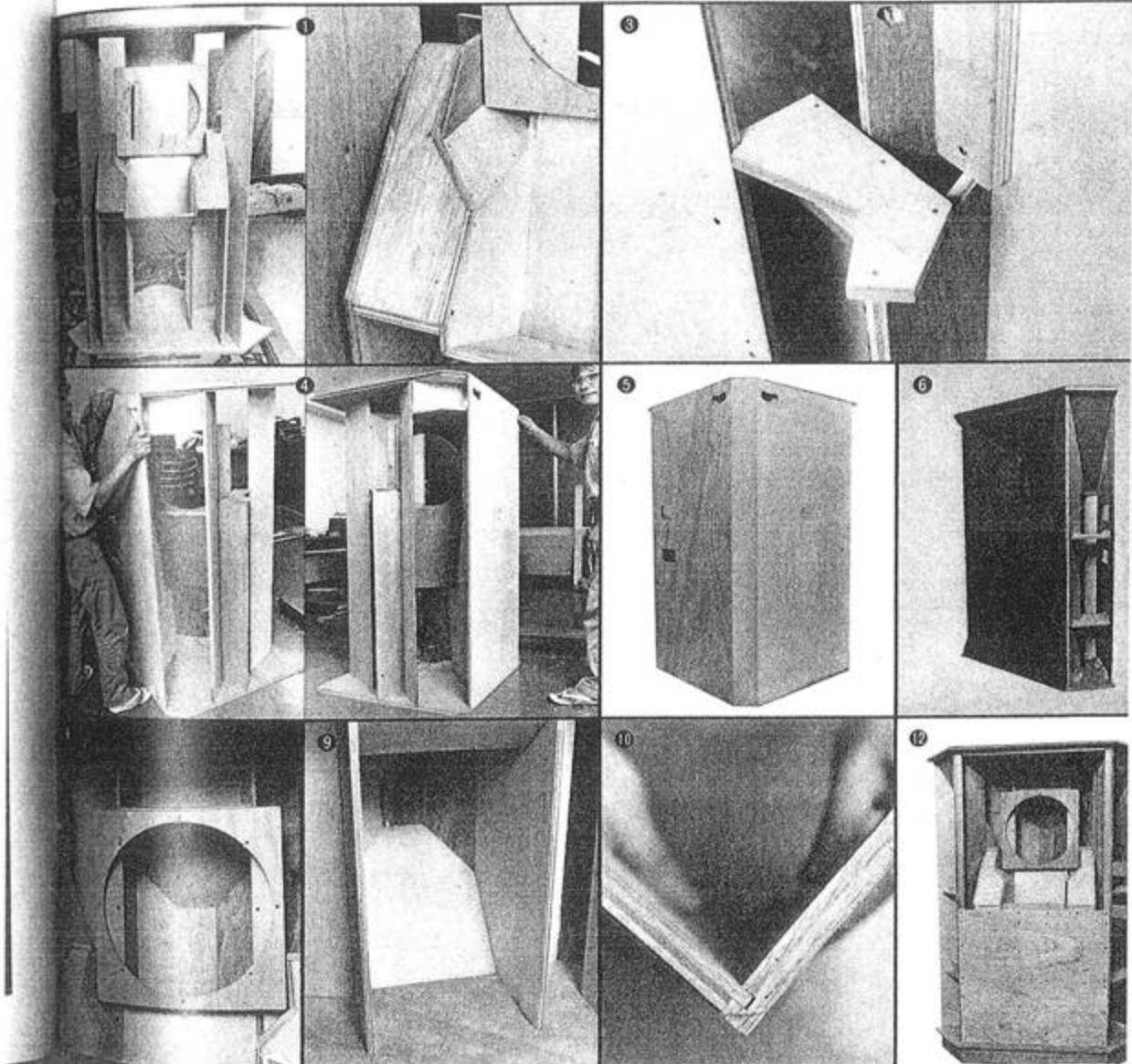
- ① A1、A7にA11の板を、左右各々取り付ける。木取りの寸法は、あくまでアタリで、カンナを使ってうまくはめこむ。
- ② 同様にA12を左右に取り付け。
- ③ A7とA9の上部をA13でフタをする。(写真は斜め後方より)
- ④ 焼印D1、D2を取り付ける。スピーカーのネットワーク取り付け穴と、端子穴が開いている方が、向かって右側にくる。ボンドをつける前に、必ず仮止めして様子をみること。オリジナルは、天板、底板(各18mm厚)のふち、幅、深さとも12mm削って、はめこむようになっているが、これもアマチュアには無理。そのまま天地の寸法を合わせておいて、ボンドと木ネジで固定してもよい。もちろん木取

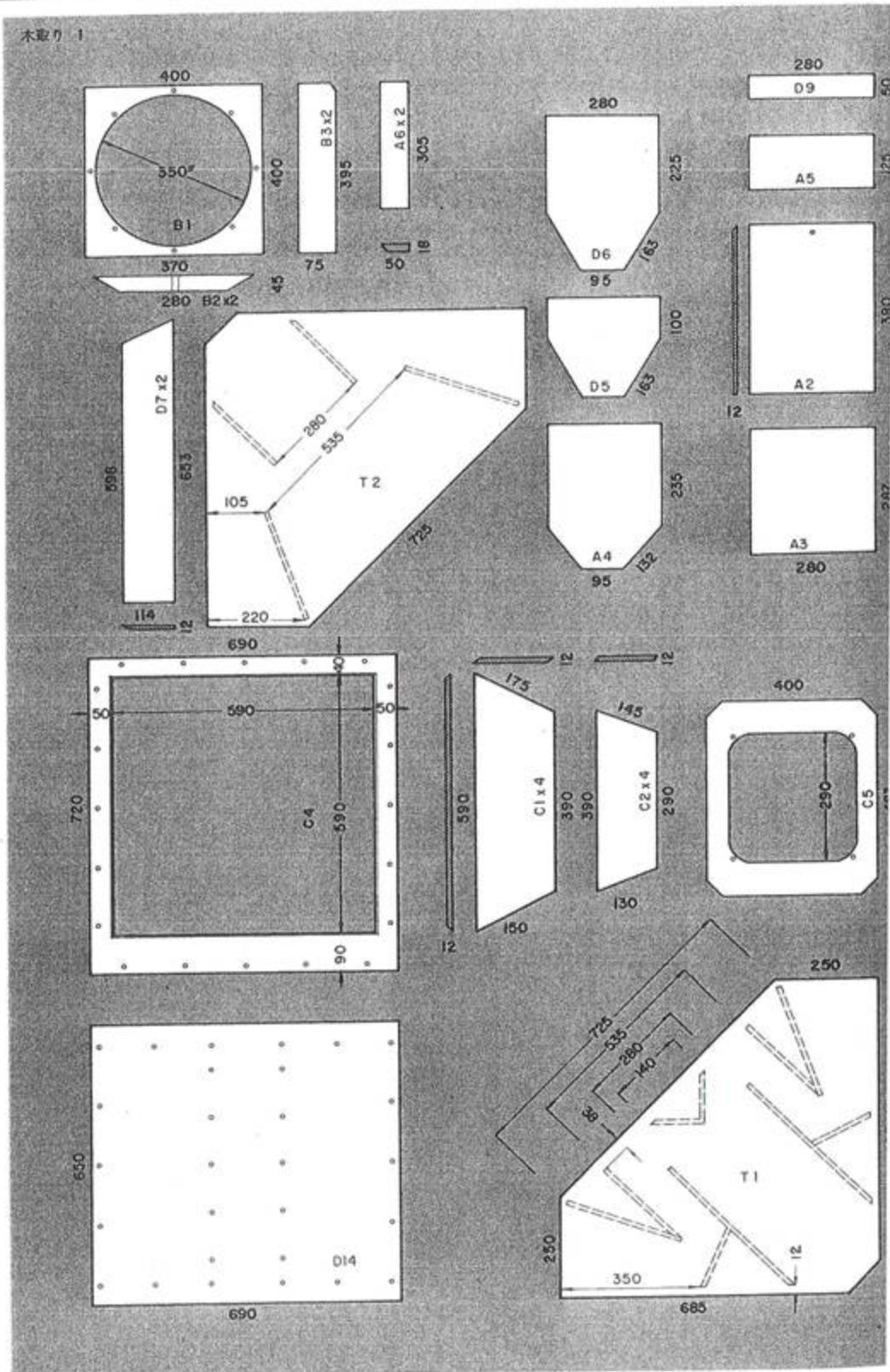
りの寸法もちがってくる。

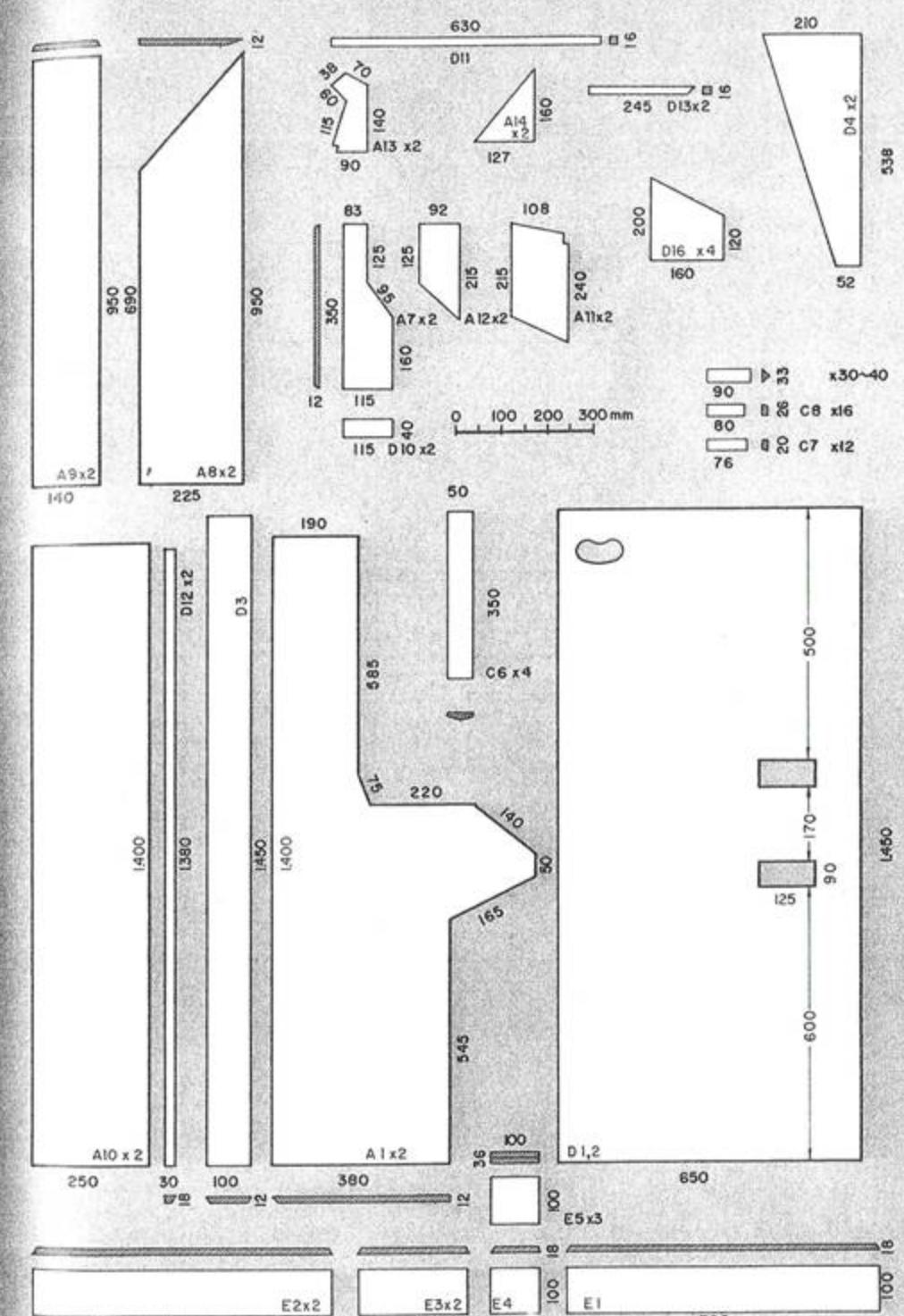
- ⑤ 最後部の板(背板)D3の取り付け。この取り付けも両側板とピタッとしたようにカンナで仕上げてから、接着固定する。
- ⑥ D4左右。上は天板に、下はA13に取り付け。
- ⑦ A14で、A10とD4がつくる三角形のスキ間をうめる。
- ⑧ D5をスピーカーバッフルの後部のボーン部につける。切断面は直角ではないからカットアンドトライで。
- ⑨ D6をホーン垂直部底につける。これもむずかしいが、ていねいに。
- ⑩ D7を二枚組み合わせてL形をつくる(写真参照)。オリジナルでは、溝をはって組み合せているが、何か簡単な方法を考えて下さい。
- ⑪ 出来上がりったら両端を底板の所定の位置と

A3の板に接着。

- ⑫ D9を正面A3の板上面に。
- ⑬ D10を、左右それぞれA7の下に。
- ⑭ 前面バッフル取り付けにくくD11、D12、D13をとりつける。
- ⑮ D14を前面にとりつける。その時上からみて、D11、D12、D13、D10、D9及びD7の開いた部分は、同一平面上にあって、D14と密着していなければいけない。D14は上から落ちてきた音が、ハネ返って側面に出る部分であるから、図でもわかるとおり、たいへんな数の木ネジとボンドで固定されている。
- ⑯ D16を使って左右ホーン開口部を補強する。
- ⑰ 三角形の補強板(ネコ)を使って、各部を補強。







（脚本部 注） C3、D8は欠番です